



ZERTIFIKAT



**für das Managementsystem nach
EN ISO 9001:2008**

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht
und wird gemäß TÜV AUSTRIA CERT-Verfahren bescheinigt für

SCHATZDORFER

**Schatzdorfer Gerätebau GmbH & Co KG
Zeiling 4
A-4871 Zipf**

Geltungsbereich

**Verarbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium, Herstellung von
Gehäuse- und Verkleidungsteilen sowie Schweißgruppen.
Einzelteil- und Serienfertigung für den Anlagen- und Maschinenbau.
Zulieferteile für die automotive Industrie.**

Zertifikat-Registrier-Nr. 20 100 52001026

Gültig bis 2018-01-27

Zertifizierungsstelle
der TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Wien, 2015-01-27

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV AUSTRIA CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung
durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Krugerstraße 16 A-1015 Wien www.tuv.at





Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA1095



Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahl- und Aluminiumtragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 1 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und tragende Aluminiumteile bis EXC 1 nach EN 1090-3	Verfahren 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Schatzdorfer Gerätebau GmbH & Co KG
Zeiling 4
4871 Zipf, Österreich

und hergestellt im Werk

Schatzdorfer Gerätebau GmbH & Co KG
Zeiling 4
4871 Zipf, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **11.09.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **10.09.2017** fällig.

Wels, am 28. Jänner 2016


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter

