



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA1095

Hersteller	Schatzdorfer Gerätebau Ges.mbH & Co. KG Zeiling 4 4871 Zipf, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Schatzdorfer Gerätebau GmbH & Co KG Zeiling 4 4871 Zipf, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 1
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 bis S275 (Werkstoffgruppe 1.1) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 bis EXC 1 1.4301, 1.4571 (Werkstoffgruppe 8.1) nach EN 1090-2, Tabelle 4 bis EXC 1 Werkstoffgruppe 22, 22.1 und 22.2 nach EN 1090-3, Tabelle 1 bis EXC 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr Christian Sulzberger, geb. am 21.10.1985, IWT
Vertreter	–
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA1095
Gültigkeitsbeginn	11.09.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	10.01.2023
<u>Leonding</u> ORT	<u>24.02.2020</u> DATUM
	<u>Mastnak Alexander DI</u> ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification





ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA1095

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahl- und Aluminiumtragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 1 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und tragende Aluminiumteile bis EXC 1 nach EN 1090-3	3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Schatzdorfer Gerätebau GmbH & Co KG
Zeiling 4
4871 Zipf, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Schatzdorfer Gerätebau GmbH & Co KG
Zeiling 4
4871 Zipf, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **11.09.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **10.01.2023** fällig.

Leonding
ORT

24.02.2020
DATUM

Alexander DI Mastnak
Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서