



# SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA1095-E

<b>Hersteller</b>	<b>Schatzdorfer Gerätebau Ges.mbH &amp; Co. KG Zeiling 4 4871 Zipf, Österreich</b>
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>Schatzdorfer Gerätebau GmbH &amp; Co KG Zeiling 4 4871 Zipf, Österreich</b>
<b>Norm</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis einschließlich EXC 1
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 bis S275 (Werkstoffgruppe 1.1) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 bis EXC 1 1.4301, 1.4571 (Werkstoffgruppe 8.1) nach EN 1090-2, Tabelle 4 bis EXC 1 Werkstoffgruppe 22, 22.1 und 22.2 nach EN 1090-3, Tabelle 1 bis EXC 1
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Thomas Aigner, 30.01.1985, (S) acc. to EN 1090, 7.4.3
<b>Vertreter</b>	--
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkung</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA1095-E
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>11.09.2014</b> (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>10.01.2023</b>

Leonding  
ORT

02.07.2020  
DATUM

Mastnak Alexander DI  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

