



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb: **SCHATZDORFER Gerätebau GmbH & Co KG**
Zeiling 4
4871 Zipf, Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten im Geltungsbereich der **ÖNORM EN 15085-2** auszuführen für:

- die **Klassifikationsstufe CL 1**
und
- dem **Tätigkeitsbereich P**

Art der Bauteile: Wagenkästen,
Tragrahmen, Halterungen und Spannbänder für äußere Ausrüstungsteile
Tritte, Griffe und Geländer außerhalb der Fahrzeuge oder im Einstiegsbereich

Geltungsbereich: Kleiner Schweißbetrieb mit nur einem schweißtechnischen Fertigungsbereich
Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	1,4 – 12 mm	FW
135	1.2	3 – 8 mm	FW auf Rohr (\geq dm 15 mm)
135	1.2	3 – 12 mm	FW auf Rohr (\geq dm 30 mm)
135	1.2	3 – 8 mm	BW
141	1.2	3 – 8 mm	FW (Stab aufgesetzt \geq 8-32 mm)
141	8.1	0,875 – 6 mm	FW
131	22.3	3 – 8 mm	FW (automatisch)
131	22.3	3 – 10 mm	FW

**verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Hr. DI (FH) Heinz Führer, geb. 29.07.1971, [Stufe A]

gleichberechtigter Vertreter -

weitere Vertreter Hr. Thomas Aigner geb. 30.01.1985, [Stufe B]

Bemerkungen Keine

Zertifikat Nr. TUEVAT/15085/CL1/082/24/0

Gültigkeitszeitraum 10.01.2024 bis 09.01.2027

ausgestellt am 26.01.2024

Auditor Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen
(siehe Rückseite)



Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
TUV AUSTRIA GMBH